

## 1. Producto

---

# COMPO® FIBRA PREMOLDEADA

## 2. Definición

---

Masilla asfáltica de aplicación en frío, especialmente aditivada con mezclas de polímeros y microcargas seleccionadas, que la dotan de gran flexibilidad y adherencia.

## 3. Características generales

---

- Fácil aplicación en frío.
- Producto no tóxico, ni inflamable.
- Buena adherencia al hormigón.
- Admite movimientos sin desprenderse.
- No fluye a temperaturas elevadas.
- Conserva sus propiedades iniciales, por tiempo indefinido, por estar exenta de disolventes.
- Moldeable a la anchura de junta necesaria.
- Insensible al agua.
- Impermeable.
- Gran cohesión interna.

## 4. Características técnicas (según UNE-EN 544)

---

- Densidad a 20 °C: ..... 1,4 - 1,6 g/cm<sup>3</sup>
- Penetración a 25° C, 150 g y 5 s (0,1 mm) ..... < 235
- Fluencia a 60 °C y 5 h (mm.) ..... < 5

## 5. Campos de aplicación

---

- Sellado de juntas de dilatación media en construcción y obras públicas:
  - \* Juntas de canales, acequias,
  - \* Juntas entre elementos de fábrica, hormigón,...
  - \* Juntas de edificación en general.
- Sellado de grietas y fisuras.

## 6. Modo de empleo

---

### 6.1 Preparación de las juntas.

Es fundamental una perfecta preparación de las juntas. Estarán limpias, secas, libre de polvo, grasas y materias extrañas. Para ello se utilizará, preferentemente, aire a presión.

### 6.2 Imprimación.

En el caso de soportes de hormigón, para asegurar una perfecta adherencia entre las paredes de la junta y la masilla, es necesaria la aplicación previa de COMPO®PRIMER, diluido un 20 % con agua. En este caso, la dotación del producto no será superior a 150 g/m<sup>2</sup>.

### 6.3 Aplicación de la masilla.

Previamente a la colocación de la COMPO®FIBRA PREMOLDEADA, el film de polietileno que protege el cordón de la masilla se quitará físicamente o se quemará con soplete de fuego. A continuación, se procederá a introducirla en la junta presionando fuertemente, ayudándose de cualquier útil humedecido. El sellado se realizará enrasando con los bordes de la junta, mediante espátula caliente.

En soportes de aglomerado asfáltico, es conveniente calentar previamente, mediante lamparilla, las paredes de la fisura hasta que funda el ligante asfáltico, con objeto de facilitar la adherencia con la masilla.



GA-2014/0146



ER-0140/2014



**6.4 Rendimiento.**

El rendimiento es de 1,5 g/cm<sup>3</sup>.

**6.5 Limpieza de las herramientas.**

La limpieza de las herramientas utilizadas se realizará con disolvente. También puede efectuarse quemando con llama directa.

**7. Almacenamiento**

Las cajas de COMPO®FIBRA PREMOLDEADA, deben almacenarse en lugar seco y fresco, para evitar la degradación del envase y el pegado de los cordones entre sí.

Caso de almacenamiento prolongado, se colocarán en posición horizontal, no superponiendo más de 7 cajas.

En estas condiciones, la conservación del producto es por tiempo ilimitado. No obstante, se recomienda no mantener períodos de almacenamiento superiores a seis meses.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.



GA-2014/0146



ER-0140/2014

