

## 1. Denominación

# SISTEMA COMPODUR RC AUTONIVELANTE 1MM

## 2. Definición

Formulación epoxi modificada y pigmentada, específicamente destinada a revestimiento de sistemas autonivelantes y/o pintura para suelos industriales de alta resistencia química y mecánica, en aplicaciones interiores.

## 3. Campos de aplicación.

- Garajes y parkings con tráfico intenso
- Naves industriales
- Pavimentos de hormigón en general



## 4. Características.

- El producto autonivelante se presenta en forma de dos componentes pigmentado en el color deseado: A (16 Kg) + B (4 Kg).
- Los colores estándar son: verde, rojo, gris, beige (otros colores consultar).
- Espesor recomendado 3 mm.
- Excelente adherencia al hormigón
- Excelente resistencia a la abrasión
- Módulo elástico suficiente para seguir los movimientos térmicos del soporte
- No contiene disolventes
- Acabado limpio y brillante
- No produce olor
- Buena resistencia al agua
- Facilidad de limpieza

## Condiciones generales de puesta en obra

- Autonivelante epoxi:
  - Se extiende con la ayuda de llanta dentada hasta obtener espesor homogéneo. Se peina el revestimiento con la parte lista de la llana y posteriormente se pasa un rodillo de púas. Este rodillo además de ayudar a desgasificar, facilita la extensión y nivelado del revestimiento. Se recomienda utilizar zapatos de clavos para pisar el revestimiento.
- Pintura: Se aplicará con rodillo de lana de pelo corto.
- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de casas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación puede acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- Humedades relativas superiores a 70% pueden dar origen a "velos" en la superficie del producto. Se traduce en manchas blanquecinas o "velos" que cubren toda la superficie. Este aspecto se puede solucionar con aire caliente seco, nunca procedente de combustión de gas.
- No deberá instalarse ante inminente riesgo de helada o excesivo calor.
- La limpieza de herramientas se hará inmediatamente después de su uso con disolvente (acetona, ...).
- Los productos de este sistema no contienen disolvente ni nonilfenol, siendo prácticamente inodoros durante la aplicación y no inflamables.

## 5. Preparación del soporte

- El soporte deberá estar adecuadamente preparado e imprimado, sin porosidad (daría lugar a cráteres o burbujas).
- La temperatura del soporte no deberá ser inferior a 5° C, lo ideal es trabajar de 10°C a 20°C. Tampoco se puede trabajar con temperaturas superiores a 40° C.
- La superficie a tratar deberá ser resistente, lisa, porosa, limpia, seca, así como exenta de polvo, grasa y materias extrañas.
- Las grietas y fisuras existentes se corregirán aplicando el tratamiento adecuado para cada caso (reellenos epoxídicos o similar).
- Para más información consultar el pliego de condiciones de aplicación de revestimientos sobre hormigón.



## 6. Sistema

### Componentes y presentación

- **COMPODUR PR**, resina epoxídica, incolora, bicomponente, en dosis de 10 + 4 Kg.
- **COMPODUR MA** resina epoxy pigmentada (Dosis de 20 + 4 Kg)
- **ÁRIDO DE SÍLICE**, (0,1 -0,2 mm o 0,2 – 0,4 mm dependiendo del espesor final deseado)

### Estructura

#### MORTERO AUTONIVELANTE

- Capa de imprimación de **COMPODUR PR**, que actúa sellando el soporte y mejorando la cohesión superficial del mismo. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0'5 kg/m<sup>2</sup>
- Capa de acabado con **COMPODUR MA**. Se mezcla primero los dos componentes A + B, y a continuación en la mezcladora apropiada se añade el **árido de sílice**, hasta conseguir una mezcla homogénea.

Mortero de tres componentes que se prepara en las proporciones siguientes

	Componente A	Componente B	Mezcla A+B	Árido (C)	Mezcla A+B+C
Dosis de mezcla (kg)	8'0	2'0	10'0	15	25
Consumo (kg/m <sup>2</sup> /mm)	0'82	0'28	1'0	1,5	2,5

#### PINTURA DE SELLADO

- Dos capas de pinturas de sellado con **Autonivelante epoxi**, preferiblemente con rodillo de pelo corto, 0,25 Kg/m<sup>2</sup> por capa

	Componente A	Componente B	Mezcla A+B
Dosis de mezcla (kg)	8'0	2'0	10'0
Consumo (kg/m <sup>2</sup> )	0'4	0'1	0'5

El tiempo de utilización (pot-life) de la mezcla depende del volumen de mezcla y de la temperatura, siendo aproximadamente de unos 30 minutos a 30 °C (menor a mayor temperatura).

El tiempo de re-pintado o agregado (tiempo abierto) es aproximadamente de unas 4 horas a 30 °C (menor a más temperatura)

El tiempo de curado es aproximadamente de 3 días a 30 °C (menos a más temperatura)

### Almacenamiento y conservación

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco. Evitar el almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación..

## 7. Propiedades sistema acabado

### Físico-Mecánicas:

- Espesor aproximado (mm)..... 2-3 mm
- Resistencias a la compresión:
  - 8 horas a 20°C (Mpa)..... 40
  - 7 días a 20 °C (Mpa)..... 75
- Resistencia a la flexotracción.
  - 8 horas a 20°C (Mpa)..... 10
  - 7 días a 20 °C (Mpa)..... 27
- Modulo de elasticidad: 7 días a 20 °C (Mpa)..... 6.200
- Densidad a 25°C (g/cm<sup>3</sup>) ..... 1,40

## 8. Seguridad e higiene

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto **AUTONIVELANTE EPOXI**. no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.



GA-2014/0146



ER-0140/2014

