

1. Denominación

COMPO L.S.P[®] Anticarburrante

2. Definición

Emulsión sintética coloreada o transparente de rotura por evaporación, para tratamientos superficiales de aglomerados asfálticos y l fabricación de lechadas sintéticas en máquina autopropulsadas de slurry especialmente formulada para presentar una alta resistencia a los carburantes y conferir estas propiedades al soporte asfáltico.

3. Campos de aplicación.

- Tratamientos superficiales y fabricación de lechadas en color para:
 - Aparcamientos, paradas de autobuses
 - Cabecera de pistas de aeropuertos
 - Sellado anticarburrante en general de aglomerados asfálticos

4. Características.

- Buena adherencia sobre asfalto.
- Intervalo de temperatura de uso: -10 a 60 °C.
- Excelente resistencia a aceites, gasóleos, gasolinas y keroseno

5. Condiciones generales de puesta en obra

- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de casas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación puede acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta la temperatura ambiente durante la aplicación y curado (la cual deberá estar comprendida preferiblemente entre 10 y 30 °C) así como el grado de higrometría, ya que el sistema esta basado en productos en emulsión acuosa y el curado comienza por evaporación. La temperatura del soporte durante la aplicación y curado no debe ser nunca inferior a 10 °C y, en cualquier caso, superar en 3°C el punto de rocío
- No deberá instalarse ante inminente riesgo de lluvia, helada o excesivo calor.
- La aplicación en condiciones climatológicas duras, así como el posterior uso en húmedo, llevan a una menor durabilidad del sistema.
- Para las mezclas deberá utilizarse agua limpia y potable.
- La limpieza de herramientas se hará después de su uso con agua.

6. Preparación del soporte

- La superficie de aglomerado asfáltico a tratar deberá ser resistente, lisa, porosa, limpia, seca, sin elementos sueltos, así como exenta de polvo, grasa, charcos de betún y materias extrañas.
- Las grietas y fisuras existentes se corregirán aplicando el tratamiento adecuado para cada caso.
- Los baches e irregularidades deberán corregirse previamente si fuera necesario.

7. Sistema

Componentes y presentación

- **COMPO LSP ANTICARBURANTE**, emulsión a base de resinas sintéticas y acrílicas, en contenedores de 1000 kg o granel.



Estructura

- Como tratamiento superficial:

Efectuar el regado de la superficie a tratar mediante aspersion, con máquina manual o autopropulsada de baja presión, con dotaciones de 400 – 600 g/m² de producto puro, ajustándose la viscosidad con agua según el equipo de aplicación utilizado, teniendo en cuenta el % empleado para que la dotación final se encuentre en los valores indicados.

- Como lechada:

En el caso de efectuar el tratamiento sobre un pavimento bituminoso muy satinado, es aconsejable hacer un tratamiento previo mediante una capa de lechada bituminosa convencional fina, del tipo LB-4, para mejorar la adherencia de la capa de color con el firme existente. Igualmente, si existiesen irregularidades en la superficie a tratar, es conveniente regularizar previamente mediante mezcla asfáltica o lechada bituminosa convencional, según el estado del pavimento y el nivel de irregularidad existente. Inmediatamente antes de proceder a la aplicación de la lechada sintética se limpiará la superficie a tratar de polvo, suciedad, barro, materiales sueltos o perjudiciales. Para ello se utilizarán barredoras mecánicas o aire a presión, así como escobas de mano en los lugares inaccesibles a estos equipos. Se cuidará especialmente la limpieza de los bordes de la zona a tratar.

Para la fabricación y puesta en obra de la lechada sintética se utilizará una máquina autopropulsada, similar a las utilizadas para la lechadas bituminosas convencionales, pero dotada de los dispositivos y dispositivos de impulsión y control necesarios para incorporar la emulsión sintética pigmentada en el mezclador de la máquina. El mezclador será de tipo continuo o discontinuo, y los tanques y tolvas de los distintos materiales deberán tener su salida sincronizada con él, con los tarados y contrastes necesarios para lograr la composición correspondiente de la fórmula de trabajo.

La lechada se obtendrá mediante la adición a la emulsión sintética COMPO@LSP anticarburante, árido duro de machaqueo y agua hasta lograr la viscosidad adecuada. La fabricación de la lechada no deberá iniciarse hasta que se haya estudiado y aprobado la correspondiente fórmula de trabajo.

La emulsión sintética puede, ocasionalmente, no pigmentarse para obtener un producto final del color del árido empleado.

El árido a utilizar estará limpio y exento de arcilla, pudiendo utilizarse cualquier granulometría de las recogidas en la Normativa vigente.

El contenido de ligante residual dependerá de la curva granulométrica utilizada, del porcentaje de filler incorporado, de la finalidad del tratamiento y del tipo de color proyectado, oscilando entre el 10 y el 16% en peso del árido.

Se aplica en capas de 6 a 10 kg/m², según el tipo de lechada proyectada y el estado de la superficie a tratar.

8. Características técnicas

- Contenido de sólidos 45 ± 1%
- Viscosidad Brookfield 20-25 poises
- Tamaño de las partículas 0,5 micras
- pH 5-7

Resistencia química:

- Pasa ensayo de resistencia a carburantes en 24 horas según norma ASTM D-466.
- Inalterado tras cinco ciclos de 72 horas con gasolina, gasoil y keroseno sobre el mismo.

9. Seguridad e higiene

Como recomendaciones generales:

- En casos de derrames recoger con absorbentes y eliminar los residuos con gestores adecuados.
- Los envases vacíos deben gestionarse según la legislación vigente.
- Limpieza regular mediante barrido o aspiración, chorro de agua a media presión o limpiadores de agua con aspiración, etc.. con detergentes y ceras apropiados, evitar el uso de cepillos rotatorios abrasivos simultáneamente con agua.

Consultar las fichas de seguridad para el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos utilizados.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.



COMPOSAN INDUSTRIAL Y TECNOLOGÍA S.L.
 Ctra. de Andalucía Km. 28,6 – P.I Rompecubas
 C/ Narciso Monturiol s/n (28340 Valdemoro, Madrid)
 Teléfono: +34 91.895.09.68 – www.composanindustrial.com



ER-0140/2014 GA-2014/0146