

1. Producto

COMPOPARK IN SITU

2. Definición

Ligante de poliuretano mezclado in situ con granza de caucho obteniendo una mezcla que tras ser aplicada, se consigue una superficie elástica para su aplicación en zonas de recreo y parques infantiles.

3. Características generales

- Buena adherencia a superficies de hormigón y aglomerado asfáltico.
- Sistema formado por dos capas una base elástica y una capa final decorativa
- Cumple con la norma de caída UNE EN 1177

4. Campo de aplicación

- Zonas de recreo y parques infantiles

5. Modo de empleo

6.1. Preparación del soporte.

La aplicación se puede realizar sobre soportes de hormigón o de aglomerado asfáltico.

Para la aplicación de la Compopark in situ, la superficie deberá estar limpia de polvo y de agua.

6.2. Previo a la aplicación.

Inicialmente se procederá a medir la superficie a cubrir teniendo en cuenta la altura de los juegos para calcular la cantidad de material a aplicar para conseguir el cumplimiento de la norma UNE EN 1177 de impacto a la caída.

Antes de la aplicación de la Compopark, se procederá a la imprimación con la resina de todo el perímetro así como de la base de los juegos, para conseguir una mejor adherencia sobre estas superficies.

6.3. Aplicación

Capa base elástica

Se comienza con el extendido de la capa inferior que forma la base elástica. Para ello se adicionará en una mezcladora la resina junto con la granza de caucho (SBR) en una proporción de 6 kg/m² por centímetro de espesor y una cantidad de resina entre 10-12%.

El extendido se realizará con llana formando una superficie lisa y utilizando una regla guía que indicará el espesor a aplicar. La compactación se realiza con la propia llana durante el extendido.

Antes de la colocación de la capa decorativa se deberá dejar secar entre 6-8 horas

Capa decorativa

Capa final de 1 cm de espesor formada por una mezcla de Compo EPDM, disponible en varios colores.

El material se prepara mezclando el Compo EPDM en una proporción de 10kg/m² por centímetro de espesor y una cantidad de resina entre 15-18 %.

El extendido se realiza mediante llana consiguiendo una superficie homogénea y lisa.

Para conseguir una superficie más uniforme se procede a la compactación final con un rodillo metálico manual realizando pasadas sucesivas sobre la superficie creando una superficie homogénea.

6. Almacenamiento y conservación

Los envases de resina permanecerán resguardados de la intemperie, en lugares protegidos de las heladas y de fuertes exposiciones al sol. Las temperaturas inferiores a 5 °C pueden afectar a la calidad del producto.

Conservación: un año en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.