

## 1. Producto

### COMPOPOLIUREA 300

## 2. Definición

Revestimiento autonivelante de 2 componentes a base de resinas prepolimeros (Isocianato) + Poliols y Poliols Amínicos.

Las aplicaciones para recubrimientos basados en esta tecnología varían desde las pinturas, donde sus aspectos estéticos en combinación con sus propiedades de adherencia y duración son vitales, pasando por la protección de puentes y zonas de aparcamiento de vehículos, hasta los acabados protectores para superficies de tuberías de metal y hormigón, etc.

## 3. Características

Recubrimientos de altas prestaciones.

## 4. Aplicaciones

Mantenimiento:

- Plantas químicas
- Centrales energéticas.
- Contenedores, contención y tanques de almacenamiento.
- Paneles de metal y alojamientos.
- Tuberías

Construcción e ingeniería civil:

- Recubrimiento para el hormigón.
- Cobertura de suelos.
- Yeso de enlucidos, cobertura de superficies de asbestos.
- Puentes y estructuras.
- Capas protectoras proyectadas (membranas impermeabilizantes)

## 5. Modo de empleo

Los soportes de mortero u hormigón deberán estar sanos, ligeramente rugosos, exentos de grasas, aceites, partículas sueltas o partes degradadas, lechadas superficiales y bien niveladas. Asimismo se recomienda que posean unas resistencias mínimas, tanto a compresión 25 N/mm<sup>2</sup>, como a tracción de 15 N/mm<sup>2</sup>

**Imprimación:** La imprimación se dará con brocha o rodillo preferiblemente. La imprimación se realizará en función de la absorción de soporte y del sistema a realizar.

**Mezclado:** Se suministra en dos componentes predosificados:

### SISTEMA DE PREPARACIÓN:

- 1º- Agitar brevemente el **componente A** (Poliol),
- 2º- Agitar brevemente el **componente B** (Isocianato)
- 3º- Verter el **componente B** (Bote pequeño) en el recipiente metálico que contiene el **componente A**, que es el bote grande
- 4º- Agitarlo sin crear aire durante 30 segundos como mínimo

## 6. Aplicación

El mismo producto sirve de imprimación en capas no superiores a 150-200 micras.

Con la aplicación de una capa de **IMPRIMACIÓN** se consigue:

1. Tapar poros y con ello evitar las burbujas.
2. Crear una barrera de vapor y conseguir un secado en el menor tiempo posible.
3. La aplicación de varias capas garantiza mayor estabilidad del producto.
4. Se puede aportar cargas a la **COMPOPOLIUREA** añadiendo sílice de granulometría 0,4-0,8 mm el árido en el envase del componente A (envase grande) siempre en medidas no superiores al 30% del total, cuando se requiera un producto para tapar los huecos de la superficie donde se aplica se puede llegar hasta un 70%.
5. Las superficies tienen que estar siempre limpias, secas, libres de elementos extraños.
6. En el caso de exceso de humedad o lluvia pueden aparecer problemas de formación de espuma

### **ACABADO.**

Dependiendo del espesor deseado se puede utilizar.

**Rodillo** para capas de pequeño espesor de entre 150 y 300 micras

**Llana de goma** para espesores de entre 150 a 300 micras.

**Llana dentada** en espesores de entre 500 micras y 2 mm. Para estos espesores se recomienda el uso de un rodillo de púas que mejora el curado del producto y que no evite la aparición de burbujas.

Si se quiere un acabado resistente a los rayos UV, se puede aplicar un poliuretano alifático **COMPOSOL PA** como capa de terminación.

## 7. Información adicional

El espesor, la resistencia y la textura deseada se puede conseguir añadiendo cargas de diferente naturaleza, sílice, corindón, viruta de aluminio, goma de caucho troceada, etc.

Estas cargas se pueden aplicar bien incorporándolas en el interior del envase A para la preparación de la mezcla de los dos componentes, o bien espolvoreándolas sobre la superficie tratada después de la aplicación del producto.

1. En el caso de incorporación del árido en el propio envase se puede incorporar hasta un 70% en la mezcla de los dos componentes. En este caso la granulometría del árido debe ser de 0,0-0,5 mm
2. En el caso de árido espolvoreado se puede utilizar una granulometría de hasta 1,5 mm.
3. En el caso del caucho se puede mezclar máximo un 10 % ya que el volumen del caucho es muy grande. La **COMPOPOLIUREA**

El producto lleva incorporado en el Componente B el diluyente, no obstante según las condiciones ambientales de temperatura y/o viento, se permite la adición de 10-15% de **COMPODILUYENTE** para mejorar su manejabilidad en caso necesario.

La aplicación se puede realizar con llana dentada, rastrillo, rodillo, rastra de goma, o air-les.

### **OBSERVACIONES**

No añadir agua a la mezcla.

Cuando la aplicación se realice en exteriores puede producirse la desecación rápida del producto cuando las condiciones ambientales de temperatura y viento son acusadas.

Dado que uno de los componentes pertenece a la familia de los isocianatos se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con agua limpia abundante y acudir inmediatamente a un médico especialista.

Leer siempre las fichas de seguridad de cualquier producto antes de su utilización.

### **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

En lugar seco y a temperaturas entre + 5 °C y + 30 °C. Proteger los componentes A y B de las heladas.

**CONSERVACIÓN**

12 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

**PRESENTACIÓN**

Lotes predosificados, aunque se pueden preparar lotes a medida y color. Colores básicos verde, rojo y gris.

Los colores claros si se van a aplicar en exterior necesitan de una protección alifática (**COMPOSOL PA**)

**CONSUMOS**

Aproximadamente 1 kg/m<sup>2</sup> para 0,8-1,0 mm de espesor

**DATOS TÉCNICOS**

Tipo: Prepolímero (isocianato)-poliol de 2 componentes

Color: Verde, rojo y gris

Densidad: Aprox. 1,25 g/cm<sup>3</sup>

Proporciones mezcla en peso: Componente A: 12,7 partes, Componente B: 5,2 partes

Tiempo de manejo de la mezcla a 20°C: Aprox. 25 minutos

Espesor de la capa: Mínimo: 150 micras

**Condiciones de temperatura**

Temperatura ambiente: mínimo 5 °C; máximo 35 °C

Temperatura del soporte: mínimo 5°C; máximo 35 °C

**Curado**

Tiempo de gelificación: 25 minutos a 20 °C

Seco al tacto: 180 minutos a 20 °C

Inicio de curado: 45 minutos a 20 °C

Curado total: 7 días

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Comosan se reserva el derecho de modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.