

## 1. Denominación

# COMPOSOL<sup>®</sup> P

## 2. Definición

Esmalte de poliuretano de dos componentes de larga duración.

## 3. Propiedades

- Elevada resistencia química, industrial y marina
- Gran resistencia mecánica
- Excelente comportamiento a la intemperie
- Blanco no amarilleante y no se modifica el color con exposición a rayos UV
- Superior adherencia a soportes difíciles
- Fácilmente limpiable
- Sin problemas de secado a bajas temperaturas
- Autorepintable a corto y largo tiempo de exposición
- Resistente a temperaturas inferiores a los 120 °C

## 4. Composición

- Poliuretano alifático con pigmentos seleccionados, con el fin de conseguir el encapsulamiento de gran impermeabilidad, con la máxima solidez a la intemperie y a la luz.
- Reticula según un mecanismo de reacción interna, obteniéndose capas de pintura con elasticidad permanente sin tendencia a la fragilidad ni exfoliación, aún después de un envejecimiento prolongado, incluso a bajas temperaturas.

## 5. Recomendaciones

- En condiciones de alta humedad ambiental superior al 90% pueden aparecer manchas blancas
- Evitar las corrientes de aire durante la aplicación y secado
- No emplear disolventes con humedad, perjudican el aspecto del acabado y acortan la vida útil de la mezcla
- Durante la aplicación y secado evitar temperaturas ambientales y de soporte superiores a 40 °C. Pueden producirse burbujas.
- Evitar regruesos o espesores superiores a las 45-60 micras
- No aplicar sobre superficies excesivamente blandas de antiguas pinturas o revestimientos que no resistan el contacto con disolventes.

## 6. Características técnicas

### Información técnica de la pintura líquida

Número de componentes: Dos  
Peso específico: 1,25-1,45 ± 0,05 kg/l según color  
Contenido volátil orgánico: 380 g/l. Normativa 2010 500 g/l  
Sólidos en volumen: 60%  
Viscosidad a 20 °C: Brookfield sp. 6 a 100 rpm: 40 poises ± 5  
Punto de inflamación: Superior a 30 °C  
Tipo de diluyente: Disolvente de poliuretano

### Información técnica pintura seca

Color: Blanco y colores  
Aspecto: Brillante 95 %  
Acabado: Puede suministrarse en acabado satinado y brillante  
Espesor recomendado: 40-50 micras por capa  
Relación contraste (poder cubriente): 0,961 a 45 micras  
Rendimiento: 10 m<sup>2</sup>/kilo por capa



GA-2014/0146



ER-0140/2014

**Propiedades físicas:**

Abrasión: <60 mg. Taber Abraser 1.000 cilcos, 1 kilo de peso  
 Adherencia: 100 % Cross-Cut, adhesión test on metal. Sobre hormigón 45 Mpa (kg/cm<sup>2</sup>) (se arranca el hormigón)  
 Dureza: 120-170 sec. KONIG  
 Flexibilidad: Pasa el doblado de mandril 3 mm. No se produce grietas ni despegado  
 Embutición: (6 mm). No se observa cuarteado ni despegado  
 Permeabilidad: < 1 perm. Forma barrera de vapor

**Propiedades químicas:**

Resistencia a la inmersión en agua destilada: No se observan ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final > 82%  
 Resistencias: Expuesto a derrames, vapores y exposición ambiental  
     Ácidos: no se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 96%  
     Álcalis: No se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 98%  
     Disolventes: No se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 78%. No resiste los disolventes clorados  
     Intemperie: Larga duración  
     Temperaturas: Hasta 120 °C  
     Sales: Muy buena  
 Resistencia al envejecimiento acelerado: Después de 504 horas mantiene sus características con un brillo final de 84%

**Información técnica de aplicación**

Dilución: 5% máximo un 15% en fondos muy porosos  
 Mezcla (Componentes A/Componente B) incluido color en peso  
 Extensibilidad: Excelente, > 95% método brillos cruzados a brocha  
 Vida útil de la mezcla: 6 horas  
 Modo de empleo: Remover perfectamente los dos componentes antes de mezclar. Añadir el catalizador a la base, homogeneizando la mezcla removiéndola durante unos minutos con agitación lenta (máx. 400 rpm). Evitar la oclusión de aire.

Métodos de aplicación	Pistola convencional	Airless
% diluyente	5-10	5-10
Presión de aire (boquilla)	3-4 kg/cm <sup>2</sup>	-
Orificio de boquilla (inch)	0,055-0,070	0,015-0,019
Relación de compresión	30:1	150-170 kg/cm <sup>2</sup>

Condiciones de aplicación: Rodillo de esmaltar de hilo o lana de pelo corto, limpio, sin rastros de humedad, ni restos de pinturas viejas.  
 Ambientales: Temperatura entre 5-35 °C y humedad relativa inferior al 85% y superior al 40%. Menor humedad relativa retrasa el secado.

**Soportes, condiciones y tratamientos**

Tipo de superficies: Limpias, desengrasadas, sin resto de corrosión e imprimadas con un fondo apropiado  
 Preparación de superficies:  
     Hormigón: Humedad inferior al 4%. Aplicar directamente con dilución máxima del 20 % con disolvente

**Tiempos de secado**

Temperatura ambiental de 23°C y humedad relativa del 70%  
 Secado al tacto: 2 horas aproximadamente  
 Secado total: 5-6 horas  
 Intervalo de repintado: 8-12 horas mínimo

## 7. Almacenado y envasado

- Envases metálicos
- Base/catalizador: 16 + 4 kg
- Almacenado: Envases originales cerrados a temperaturas de 5-40 °C y a humedad relativa del 40-80%
- Caducidad: La pintura sin mezclar es perfectamente estable, sin formación de sedimentos ni cambios, en un periodo de:
  - Base: 2 años desde la fecha de envío
  - Catalizador: 1 año desde la fecha de envío
  - Una vez abierto el envase, se debe gastar, puesto que pierde sus propiedades con el aire

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido

