

1. Denominación

PÁDEL-LIFE MODELO GRANADA

2. Características de la Pista

- Dimensiones interiores: 20(± 0.1) m x 10(± 0.05)m
- Dimensiones exteriores: 20.5 (± 0.1) m x 10.5 (± 0.05)m
- Anclaje al pavimento: Atornillado al hormigón.
- Tipo de cerramiento: Malla electrosoldada 50x50x4mm sobre pilares de tubo 100x50x2.
- Terminación: Lacado en horno de polimerización basado en resinas de poliéster
- Los vidrios quedan perfectamente ajustados permitiendo un rebote uniforme de la bola.
- Altura de cerramiento: 4m en los fondos. 3m en los laterales salvo los dos metros anexos a los fondos.
- Cerradura en las puertas: Las puertas disponen de una cerradura de encastre con sistema de cierre con bombín.
- Extremos de la malla electrosoldada ocultas mediante "tapapuntas" fabricados a base de chapa plegada galvanizada.



2. Estructura Metálica

1. Calidad del acero utilizado en toda la pista S-235 JR.
2. Pilares de acero galvanizado de 100x50 mm, y espesor 2 mm en pilares de vidrios 2 mm en pilares de cerramiento.
3. Pilares dobles de esquina de acero galvanizado de 100x50 mm, y espesor 2 mm
4. Placa de anclaje de 260x180x10 mm, con 4 taladros de 18 de diámetro, para su fijación al suelo en pilares intermedios de 300x280x15 mm en las esquinas.
5. Cartela en chapa plegada, galvanizada sendzimir de 2 mm de espesor y longitud de 1 metro, soldada al pilar y a la placa de anclaje para darle mayor estabilidad y rigidez a la estructura.
6. Refuerzo en chapa plegada, galvanizada sendzimir de 3 mm de espesor y longitud de 0,82 m, soldada al pilar y a la placa de anclaje para darle mayor estabilidad y rigidez a la estructura



7. Malla electro soldada galvanizada y lacada al horno de 50x50x4 mm y de dimensiones 995x1992(±2).

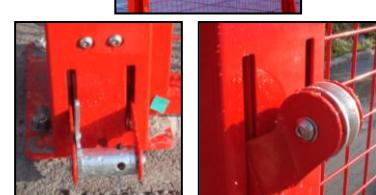


8. Perfiles de ángulo en chapa galvanizada sendzimir de 3mm de espesor, con taladros para alojamiento de las puntas de la malla electro soldada de manera que se quedan ocultas, para evitar lesiones en los jugadores.



9. Fijación de los ángulos y pletinas mediante tornillos de rosca rápida con cabeza plana de M-8 y tornillería Allen M-8x16 acero inox. Din 7380 A-2 con cabeza redondeada.

10. Travesaños horizontales en tubo galvanizado sendzimir de 40x30mm y espesor 1.5 mm. Evitan la deformación de la malla y dan rigidez a la estructura.



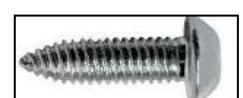
11. Pletinas horizontales para refuerzo y fijación malla en fleje galvanizado sendzimir de 40x3 mm

12. Sistema exclusivo de sujeción de la red por dentro de la pista para que no provoque Lesiones a los jugadores y acciones vandálicas



13. 1 kit de puertas abatible (opcional) de 77 ± 2 cm de ancho y 1975 ± 2 de alto (una apertura a derechas y otra con apertura a izquierdas). Como opción y siempre a petición expresa del cliente se ofrecen segundo kit de puertas para montar en los laterales de la pista

14. Suplementos de iluminación integrados en la estructura (opcional) formado por pilares de 100x50x2 mm con la misma terminación que el resto de la pista y crucetas conformadas de chapa plegada de 2mm con taladros para la fijación del báculo y la colocación de proyectores.



15. Como elemento a destacar el empleo de una tornillería de rosca de fácil montaje que permite además corregir imperfecciones del terreno

3. Galvanizado Electrolítico

- Tratamiento a la corrosión: galvanizado electrolítico.
- Características anticorrosión ensayadas en cámara de niebla en condiciones de ensayo continuo.
 - Normativa que cumple la prueba: ASTM B-117-97
 - Condiciones estándar de la prueba:
Solución salina: Contenido en NaCl 5%, Ph 6.9
Temperatura en cámara: 35°C
Niebla recogida (en 80cm²): 1ml/h
Presión: 1.0 Kg/cm²

4. Aplicaciones de Zinc

Con el propósito de evitar problemas de corrosión, las pistas construidas por Composan Industrial y Tecnología destacan por el empleo, en determinados puntos, zinc. En concreto se aplicará en los siguientes puntos:



Zincado de placas de soporte

Las placas que soportan las estructuras de los pilares cuentan como aspecto a destacar la realización de un baño de zinc denominado “zincado electrolítico” que consiste en un tratamiento que aporta, por electrólisis, un depósito de zinc a las piezas de acero, con el objetivo principal de protegerlas contra la corrosión. Los espesores de capa de zinc, habitualmente, no superan las 20 micras



Soldadura de zinc

Todas las piezas están soldadas con una aleación para la soldadura de arco de gas inerte de metales con base de cobre-zinc y lámina galvanizada, de fácil adhesión al acero. Muy adecuado para superficies sujetas a corrosión.

Características mecánicas

- Tensión: 330-370 N/mm²
- Elongación: ≤40%
- Dureza: 80-90 HB

5. Lacado

Propiedades del producto

- Tipo de resina: Poliéster termoendurecible
- Tamaño de partícula: 30-40 micras
- Solubilidad en agua: Insoluble

Ensayos mecánicos

- Adherencia (ISO 2409): GTO
- Resistencia al impacto (ASTM D2794): 2,5 Nm
- Embutición (ISO1520): 5 mm
- Doblado (ISO 1519): 5 mm

Ensayos de resistencia química y durabilidad

- Niebla salina neutra neutra (ISO 9227): 500 horas sin despegue de la película
- Envejecimiento acelerado (EN ISO 11341): 600 horas con brillo residual superior al 50%
- Cámara humidostática (DIN 50017): 500 horas sin despegue de la película, sin blisterin
- Resistencia química(100 doble pasadas con algodón):
 - Acetona: Resistencia blanda
 - Alcohol etílico: Resistencia excelente
 - MEK: Resistencia blanda
 - Percloroetano: Resistencia blanda
 - Tolueno: Resistencia limitada
 - Tricloroetano: Resistencia blanda
 - Xileno: Resistencia limitada
- Resistencia química (inmersión para 30 días):
 - Ácido acético (10%): Resistencia excelente
 - Ácido cítrico (10%): Resistencia excelente
 - Ácido clorhídrico (10%): Resistencia excelente
 - Ácido fosfórico (10%): Resistencia excelente
 - Ácido láctico (10%): Resistencia excelente
 - Ácido sulfúrico (10%): Resistencia excelente

6. Goma de Protección al Vidrio

Se instala como elemento de separación entre la estructura metálica y el vidrio un compuesto de CAUCHO CELULAR CLOROPRENO+EPDM de 40mm de ancho y 6mm de espesor con las propiedades que se describen a continuación:

- Densidad: 150±20 Kg/m³.
- Tracción a la rotura: ≥450 KPa
- Alargamiento a la rotura: ≥90%
- Resistencia a la compresión al 25%: 35-63 KPa
- Deformación remanente a compresión constante (22h. 50%,23°C): ≤25%
- Velocidad de combustión (FMVSS 302): Conforme (≤100mm/min)
- Envejecimiento (7 días a 70°C): encogimiento lineal máximo del 6%
- Absorción agua: ≤5%
- Rango de Temperaturas:
 - T^a Límite de no fragilidad: -20°C
 - Estabilidad dimensional: +100°C
- Reacción al fuego (UNE 23727-90): categoría M2
- Resistencia a radiación UV y ozono : Buena
- Protección medioambiental: libre CFC y HCFC
- Reciclado: potencial, reciclabl
- Especificaciones:
 - ASTM B 1056 (91): 2^a2B
 - SAE J 18 M: RE42



7. Vidrios

- 14 Lunas flotadas y templadas de 1995x2995x 10 o 12 mm de espesor, a elegir por el cliente, con cantos pulidos y 6 taladros pulidos y ovalados para su sujeción a la estructura metálica de la pista.
- 4 Lunas flotadas y templadas de 1995x1995x 10 o 12mm de espesor, a elegir por el cliente, con cantos pulidos y 4 taladros pulidos y ovalados para su sujeción a la estructura metálica de la pista.

Resultando un total de 100 metros cuadrados perfectamente alineados y con óptima planimetría. El vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado adquiere, frente al recocido un significativo aumento de resistencia a los impactos y cambios de temperatura sin cambios externos aparentes que varíen su aspecto. La fractura del mismo se produce en pequeños trozos no cortantes de nula peligrosidad.

