

1. Denominación

PÁDEL-LIFE MODELO GRANADA PANORAMICA

2. Características de la Pista

- Dimensiones interiores: 20(±0.1) m x 10(±0.05)m
- Dimensiones exteriores: 20.5 (±0.1) m x 10.5 (±0.05)m
- Anclaje al pavimento: Atornillado al hormigón.
- Tipo de cerramiento: Malla electrosoldada 50x50x4mm sobre pilares de tubo 100x50x2.
- Terminación: Lacado en horno de polimerización basado en resinas de poliéster
- Los vidrios quedan perfectamente ajustados permitiendo un rebote uniforme de la bola.
- Altura de cerramiento: 4m en los fondos. 3m en los laterales salvo los dos metros anexos a los fondos.
- Resbalón de apertura antivandálico en puertas.
- Extremos de la malla electrosoldada ocultas mediante "tapapuntas" fabricados a base de chapa plegada galvanizada.



3. Estructura Metálica

1. Calidad del acero utilizado en toda la pista S-235 JR.
2. Pilares de acero galvanizado de 100x50 mm, y espesor 2 mm tanto en pilares de vidrios como en pilares de cerramiento.
3. Pilares dobles de esquina de acero galvanizado de 100x50 mm, y espesor 2 mm
4. Placa de anclaje de 260x180x10 mm, con 4 taladros de 18 de diámetro, para su fijación al suelo en pilares intermedios de 300x280x15 mm en las esquinas.
5. Cartela en chapa plegada, galvanizada sendzimir de 2 mm de espesor y longitud de 1 metro, soldada al pilar y a la placa de anclaje para darle mayor estabilidad y rigidez a la estructura.
6. Refuerzo en chapa plegada, galvanizada sendzimir de 3 mm de espesor y longitud de 0,82 m, soldada al pilar y a la placa de anclaje para darle mayor estabilidad y rigidez a la estructura



7. Malla electro soldada galvanizada y lacada al horno de 50x50x4 mm y de dimensiones 995x1992(±2).
8. Perfiles de ángulo en chapa galvanizada sendzimir de 2mm de espesor, con taladros para alojamiento de las puntas de la malla electro soldada de manera que se quedan ocultas, para evitar lesiones en los jugadores.
9. Fijación de los ángulos y pletinas mediante tornillos de rosca rápida con cabeza plana de M-8 y tornillería Allen M-8x16 acero inox. Din 7380 A-2 con cabeza redondeada.
10. Travesaños horizontales en tubo galvanizado sendzimir de 40x30mm y espesor 1.5 mm. Evitan la deformación de la malla y dan rigidez a la estructura.
11. Pletinas horizontales para refuerzo y fijación malla en fleje galvanizado sendzimir de 40x3 mm
12. Sistema exclusivo de sujeción de la red por dentro de la pista para que no provoque lesiones a los jugadores y acciones vandálicas
13. 1 kit de puertas abatible (opcional) de 77 ± 2 cm de ancho y 1975 ± 2 de alto (una apertura a derechas y otra con apertura a izquierdas). Como opción y siempre a petición expresa del cliente se ofrecen segundo kit de puertas para montar en los laterales de la pista
14. Suplementos de iluminación integrados en la estructura (opcional) formado por pilares de 100x50x2 mm con la misma terminación que el resto de la pista y crucetas conformadas de chapa plegada de 2mm con taladros para la fijación del báculo y la colocación de proyectores.



4. Galvanizado Electrolítico

- Tratamiento a la corrosión: galvanizado electrolítico.
- Características anticorrosión ensayadas en cámara de niebla en condiciones de ensayo continuo.
 - Normativa que cumple la prueba: ASTM B-117-97
 - Condiciones estándar de la prueba:
 - Solución salina: Contenido en NaCl 5%, Ph 6.9
 - Temperatura en cámara: 35°C
 - Niebla recogida (en 80cm²): 1ml/h
 - Presión: 1.0 Kg/cm²

5. Lacado

Propiedades del producto

- Tipo de resina: Poliéster
- Tamaño de partícula: Adecuado para aplicación electrostática
- Peso específico: 1,2-1,7 g/cm³ según color
- Solubilidad en agua: Insoluble
- Otras: No inflamable, no varía pH del agua,...

Ensayos mecánicos

- Flexibilidad según BS3900-E11: $\leq 3\text{mm}$
- Adherencia a 2mm de separación según BS3990-E6:0
- Embutición Erichsen según BS3900-E4: 7mm
- Dureza según BS3900-E2 (2.000gr): Sin penetración en el sustrato
- Impacto según BS3900-E3: Cumple 2,5mm directo y reverso

Ensayos de resistencia química y durabilidad

- Niebla salina según ASTM B117 (500): Cumple. Corrosión a partir del aspa inferior a 2mm.
- Cámara de humedad según BS3900-F2 (1.500): Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento
- Inmersión en agua destilada según BS3900-F7 (240 horas): Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento
- Exposición al exterior: Ligero caleo tras 6-12 meses de exposición continua a la intemperie.
- Estabilidad del color a temperaturas elevadas: Buena. Satisfactoria en exposición continuada hasta 125° C
- Resistencia química: Por lo general, excelente resistencia a la mayoría de los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente

6. Goma de Protección al Vidrio

Se instala como elemento de separación entre la estructura metálica y el vidrio un compuesto de CAUCHO CELULAR CLOROPRENO+EPDM de 40mm de ancho y 6mm de espesor con las propiedades que se describen a continuación:

- Densidad: $150\pm 20\text{ Kg/m}^3$.
- Tracción a la rotura: $\geq 450\text{ KPa}$
- Alargamiento a la rotura: $\geq 90\%$
- Resistencia a la compresión al 25%: 35-63 KPa
- Deformación remanente a compresión constante (22h. 50%, 23°C): $\leq 25\%$
- Velocidad de combustión (FMVSS 302): Conforme ($\leq 100\text{mm/min}$)
- Envejecimiento (7 días a 70°C): encogimiento lineal máximo del 6%
- Absorción agua: $\leq 5\%$
- Rango de Temperaturas:
 - Tª Límite de no fragilidad: -20°C
 - Estabilidad dimensional: +100°C
- Reacción al fuego (UNE 23727-90): categoría M2
- Resistencia a radiación UV y ozono : Buena
- Protección medioambiental: libre CFC y HCFC
- Reciclado: potencial, reciclable
- Especificaciones:
 - ASTM B 1056 (91): 2ªB
 - SAE J 18 M: RE42



7. Vidrios

- 14 Lunas flotadas y templadas de 1995x2995x 10 o 12 mm de espesor, a elegir por el cliente, con cantos pulidos y 6 taladros pulidos y ovalados para su sujeción a la estructura metálica de la pista.
- 4 Lunas flotadas y templadas de 1995x1995x 10 o 12mm de espesor, a elegir por el cliente, con cantos pulidos y 4 taladros pulidos y ovalados para su sujeción a la estructura metálica de la pista.

Resultando un total de 100 metros cuadrados perfectamente alineados y con óptima planimetría. El vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado adquiere, frente al recocido un significativo aumento de resistencia a los impactos y cambios de temperatura sin cambios externos aparentes que varíen su aspecto. La fractura del mismo se produce en pequeños trozos no cortantes de nula peligrosidad.