

1. Denominación

COMPODUR TL (100%SÓLIDOS)

2. Definición

Resina epoxi bicomponente para pavimentos de hormigón en interior, sin disolvente (100% sólidos), específicamente destinada para su uso como capa de sellado liso o texturado, autonivelante o mortero antideslizante.

3. Campos de aplicación

- Revestimientos epoxis para suelos de alta calidad
- Suelos continuos sin juntas
- Naves, almacenes, aparcamientos, hospitales y laboratorios, protección de cubetas de seguridad, arquetas. En general cualquier suelo cuando se exige una superficie nivelada continua y de fácil limpieza y descontaminación

4. Propiedades

- 100% sólidos
- Sin olor
- Continuo e impermeable.
- No inflamable
- Posibilidad de espesores totales hasta 1-3 mm
- Autonivelante en procesos epoxídicos para suelos de elevada calidad
- Posibilidad de acabado antideslizante y diferentes texturas
- Buena resistencia química a ácidos concentrados, disolventes, carburantes y otras sustancias agresivas

Limitaciones

- No aplicar sobre suelos sin poros, disgregados y sin la correcta preparación y sellado con Compodur PR
- No emplear a temperaturas por debajo de 7 °C, por encima de 40°C o con niveles ambientales de humedad superiores al 85% puesto que puede tener defectos de secado, falta de nivelación y matizados en su aspecto.

5. Condiciones generales de puesta en obra

Suelos de hormigón o similares

- Adherencia >1,5 N/mm²
- Humedad Inferior al 4%
- Días de fraguado >28 días
- No aplicar Grasas, suciedad, humedades subterráneas o suelos mojados, restos de lechadas superficiales, Líquidos de tratamiento o polvo residual

6. Preparación del soporte

- Aplicar imprimación sobre poro abierto.
- Es imprescindible al inicio de estos trabajos el tratamiento mecánico del suelo con granallado, fresado o desbastado

7. Condiciones de empleo

- Los envases están dosificados para la mezcla de los dos componentes
- No se recomienda las mezclas parciales de los mismos
- Homogeneizar con agitación manual o mecánica lenta del componente A de abajo hacia arriba. Incorporar el componente B con agitación a baja velocidad (400 rpm), procurando la uniformidad del contenido en fondos y paredes del envase



8. Sistemas

Componentes y presentación

- **IMPRIMACIÓN COMPODUR TL** resina epoxy de baja viscosidad (Dosis de 7,5kg + 2,5kg)
- **COMPODUR TL** resina epoxy pigmentada (Dosis de 15,8kg + 4,2kg)

Estructura

SELLADO LISO:

- Capa inicial con **IMPRIMACIÓN COMPODUR TL**, actúa sobre el soporte como imprimación y puente de adherencia. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m²
- Capa de sellado con **COMPODUR TL**, actúa sellando el soporte y mejorando la cohesión superficial del mismo. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m² por capa.

SELLADO TEXTURADO:

- Capa inicial con **IMPRIMACIÓN COMPODUR TL**, actúa sobre el soporte como imprimación y puente de adherencia. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m²
- Capa con **COMPODUR TL** y espolvoreo de árido silíceo de granulometría (0,2 – 0,4mm) para texturizar el soporte. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m² por capa.
- Capa de sellado con **COMPODUR TL**, actúa sellando el soporte y mejorando la cohesión superficial del mismo. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m² por capa.

SISTEMA AUTONIVELANTE: (~1 mm)

- Capa inicial con **IMPRIMACIÓN COMPODUR TL**, actúa sobre el soporte como imprimación y puente de adherencia. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m²
- Capa con **COMPODUR TL**. Se mezcla primero los dos componentes A + B, a continuación se adiciona el árido 0,2 - 0,4 y se agita hasta conseguir una mezcla homogénea. El consumo aproximado es de 1 Kg/m² de resina y 0,5 Kg/m² de árido por metro cuadrado y milímetro de espesor. **(1mm)** Aplicación con llana dentada y rodillo de púas para sacar el aire.

SISTEMA AUTONIVELANTE: (1,5 – 3 mm)

- Capa inicial con **IMPRIMACIÓN COMPODUR TL**, actúa sobre el soporte como imprimación y puente de adherencia. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m²
- Capa con **COMPODUR TL**. Se mezcla primero los dos componentes A + B, a continuación se adiciona el árido 0,2-0,4 y se agita hasta conseguir una mezcla homogénea. El consumo aproximado es de 2 Kg/m² de resina y 1Kg/m² de árido por metro cuadrado. Espesor. **(1,5mm - 3mm)** Aplicación con llana dentada y rodillo de púas para sacar el aire.

MORTERO ANTIDESLIZANTE: (~4mm)

- Capa inicial con **IMPRIMACIÓN COMPODUR TL**, actúa sobre el soporte como imprimación y puente de adherencia. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m²
- Capa con **COMPODUR TL**. Se mezcla primero los dos componentes A + B, a continuación se adiciona el árido 0,2-0,4 y se agita hasta conseguir una mezcla homogénea. El consumo aproximado es de 2 Kg/m² de resina y 2 Kg/m² de árido por metro cuadrado. Espesor. **(~4mm)** Aplicación con llana
- Capa de sellado con **COMPODUR TL**, actúa sellando el soporte y mejorando la cohesión superficial del mismo. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0,3 - 0,5 kg/m² por capa.



GA-2014/0146



ER-0140/2014

9. Información técnica

Información técnica pintura líquida

- Número de componentes: 2: A= Resina base B= Catalizador endurecedor
- Suministro: Sin árido incorporado
- Peso específico: 1,65 g/cm³ (1,55 g/cm³ la mezcla A+B)
- Viscosidad: Brookfield sp. 6 a 100 rpm: 40 poises \pm 5
- Contenido orgánico volátil: 66 g/l Norma 2010 500g/l
- Punto de inflamación: >96°C
- Sólidos en volumen: 100%

Información técnica pintura seca

- Acabado: Brillante
- Colores: Rojo óxido-Gris-Verde
- Espesor recomendado: 600 micras-1 mm
- Resistencia a temperaturas: Sin cambios a -25 a 85 °C
- Resistencia a Flexión (Mpa) >25
- Resistencia a la Compresión (Mpa) >60
- Adherencia hormigón (Mpa) >2
- Resistencia a la Abrasión (Taber) (Seco muelas CS-17 carga 1000g / 1000 ciclos) <0.12g (Húmedo muelas H-18 carga 500g / 1000 ciclos) <0.5g

Información técnica de aplicación

- Mezcla (comp. A + comp. B): Componente A: 4-Componente B: 1 (partes peso)
- Vida útil de la mezcla: 3 horas a 20 °C
- Consumo: 2 kg/m²-1 mm espesor
- Métodos de aplicación: Llana-rodillo-brocha-espátula dentada- desairar con rodillo de púas
A brocha o rodillo para obtener espesores uniformes aplicar extendiendo con meticulosidad sin excesivos repasos ni alargar excesivamente la pintura
Después de su distribución con llama de diente ancho, es importante pasar el rodillo de plástico con púas para su nivelación, desaireando para evitar burbujas
Aplicar en varias direcciones de forma uniforme mientras el producto se autonivele y cierre superficialmente sin señales

Condiciones ambientales de aplicación

- Temperatura: Superior a 7 °C e inferior a 40°C. La temperatura influye en la velocidad de secado y Endurecido. Soporte: como mínimo 5 °C del punto de rocío
- Humedad relativa: 40-90%. La humedad ideal está entre 60-70%

TIEMPOS DE SECADO

Condiciones	Secado tacto	Intervalo de repintado	Polimerización completa
10 °C-90% humedad	24 horas	48 horas	7 días
20°C-80% humedad	18 horas	24 horas	7 días
40°C-70% humedad	12 horas	18 horas	7 días



GA-2014/0146

ER-0140/2014

10. Suministro, almacenamiento y conservación

- Envases metálicos:
- Componente A Base: 15,8 kg
- Componentes B Catalizador: 4,2kg
- Almacenamiento: Envases originales cerrados entre 5-40 °C
- Caducidad: 1 año desde la fecha de fabricación

11. Seguridad e higiene

Consultar el etiquetado del envase y la hoja de seguridad

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.



GA-2014/0146



ER-0140/2014