

## 1. Denominación

# SISTEMA COMPODUR AUTONIVELANTE CAPA GRUESA

## 2. Definición

Formulación epoxi bicomponente y pigmentada, específicamente destinada como revestimiento autonivelante en capa gruesa para su aplicación sobre pavimentos de hormigón en interiores.

## 3. Campos de aplicación.

- Revestimiento autonivelante para suelos de alta calidad
- Suelos continuos sin juntas
- Naves, almacenes, aparcamientos, hospitales y laboratorios, protección de cubetas de seguridad, arquetas. En general cualquier suelo cuando se exige una superficie nivelada continua y de fácil limpieza y descontaminación

## 4. Características.

- El producto autonivelante se presenta en forma de dos componentes pigmentado en el color deseado
- Posibilidad de disponer color según pedido
- Posibilidad de diferentes espesores
- Posibilidad de acabado antideslizante y diferentes texturas
- Buena resistencia química a ácidos concentrados, disolventes, carburantes y otras sustancias agresivas
- Excelente adherencia al hormigón

## 5. Condiciones generales de puesta en obra.

- Capa de imprimación: Se aplicará con rodillo una capa de imprimación con resina epoxi bicomponente COMPODUR PR
- Autonivelante epoxi COMPODUR SL:
  - Se mezcla la resina epoxi bicomponente la carga mineral hasta formar una mezcla homogénea
  - Se extiende la mezcla con la ayuda de llanta dentada hasta obtener espesor homogéneo. Se peina el revestimiento con la parte lista de la llana y posteriormente se pasa un rodillo de púas. Este rodillo además de ayudar a desgasificar, facilita la extensión y nivelado del revestimiento. Se recomienda utilizar zapatos de clavos para pisar el revestimiento.
- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado. Una mala aplicación o una falta de dotación puede acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- No deberá instalarse ante inminente riesgo de helada o excesivo calor.
- La limpieza de herramientas se hará inmediatamente después de su uso con disolvente (acetona, ...).

## 6. Preparación del soporte

- No aplicar sobre suelos sin poro, disgregados y sin correcta preparación y sellado con COMPODUR PR
- No emplear a temperaturas por debajo de + 7°C, por encima de +40 °C o con niveles ambientales de humedad superiores al 85%, puesto que puede tener defectos de secado, falta de nivelación y matizados en su aspecto
- La superficie a tratar deberá ser resistente, lisa, porosa, limpia, seca, así como exenta de polvo, grasa y materias extrañas.

## 7. Sistema

### Componentes y presentación

- **COMPODUR PR**, resina epoxídica, incolora, bicomponente, en dosis de 10 + 5 Kg.
- **COMPODUR SL** resina epoxy pigmentada (Dosis de 5 + 1 Kg ó 15 + 3 Kg)
- **ÁRIDO** árido silíceo de granulometría 0,2-0,4 mm
- **ÁRIDO FINO** filler

COMPOSAN INDUSTRIAL Y TECNOLOGÍA S.L.  
Ctra. de Andalucía Km. 28,6 – Polígono Industrial Rompecubas  
C/ Narciso Monturiol s/n (28340 Valdemoro, Madrid)  
Teléfono: 91.895.09.68 – www.composanindustrial.com



## Estructura

### MORTERO AUTONIVELANTE

- Capa de imprimación de **COMPODUR PR**, que actúa sellando el soporte y mejorando la cohesión superficial del mismo. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo. Su rendimiento dependerá de la porosidad del soporte, siendo aproximadamente de 0'5 kg/m<sup>2</sup>
- Capa de acabado con **COMPODUR SL**. Se mezcla primero los dos componentes A + B, y a continuación en la mezcladora apropiada se añade el **árido silíceo** y el **filler**, hasta conseguir una mezcla homogénea. La proporción de resina es 2 Kg/m<sup>2</sup>, 1 kg/m<sup>2</sup> de árido silíceo y 1,0 Kg/m<sup>2</sup> de filler.

## Almacenamiento y conservación

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco. Evitar el almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación.

## 8. Propiedades sistema acabado

### Físico-Mecánicas:

- Espesor aproximado (mm)..... 2,0 a 3,0 mm
- Resistencia a la tracción (N/mm<sup>2</sup>)..... >1,5

### TIEMPOS DE SECADO

Condiciones	Secado tacto	Intervalo de repintado	Polimerización completa
10 °C-90% humedad	24 horas	48 horas	7 días
20°C-80% humedad	18 horas	24 horas	7 días
40°C-70% humedad	12 horas	18 horas	7 días

## 9. Seguridad e higiene

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.