

1. Denominación

SISTEMA COMPODUR® URBANO S/AGLOMERADO

2. Definición

Revestimiento rugoso de pavimentos de aglomerado asfáltico obtenido mediante la puesta en obra de un sistema multicapa. Dicho sistema, de unos 2 mm de espesor, está formado por la aplicación sucesiva de morteros a base de resinas sintéticas y acrílicas para la preparación del soporte y capa base del conjunto. El sistema presenta dos opciones de terminación: sellado con pinturas en base resinas acrílicas o de resinas de poliuretano (aromático para interiores y alifático para exteriores).

3. Campos de aplicación

- Aparcamientos exterior e interior.
- Viales de parques, jardines, zonas recreativas...



4. Características

- Se aplica en espesores en torno a 2 mm.
- Terminación rugosa, mate o brillo según naturaleza química terminación.
- Buena resistencia al desgaste.
- Buena adherencia sobre asfalto.
- Intervalo de temperatura de uso: -10 a 50 °C.

5. Condiciones generales de puesta en obra

- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de casas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación puede acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta la temperatura ambiente durante la aplicación y curado (la cual deberá estar comprendida preferiblemente entre 10 y 30 °C) así como el grado de higrometría, ya que varios productos del sistema están basados en resinas en emulsión acuosa y el curado comienza por evaporación.
- No deberá instalarse ante inminente riesgo de lluvia, helada o excesivo calor.
- La aplicación en condiciones climatológicas duras, así como el posterior uso en húmedo, llevan a una menor durabilidad del sistema.
- Para las mezclas deberá utilizarse agua limpia y potable.
- La limpieza de herramientas se hará después de su uso con agua o disolvente en función del producto.

6. Preparación del soporte

- La superficie de aglomerado asfáltico a tratar deberá ser resistente, lisa, porosa, limpia, seca, sin elementos sueltos, así como exenta de polvo, grasa, charcos de betún y materias extrañas.
- Las grietas y fisuras existentes se corregirán aplicando el tratamiento adecuado para cada caso.
- Los baches e irregularidades deberán corregirse previamente si fuera necesario.
- La temperatura del soporte durante la aplicación y curado no debe ser nunca inferior a 10 °C y, en cualquier caso, superar en 3 °C el punto de rocío.

7. Sistema

Componentes y presentación

- **COMPOTOP**, mortero a base de resinas sintéticas y cargas minerales seleccionadas, presentado en bidones de cartón de 50 Kg y 25 kg de plástico.
- **COMPOTEX**, mortero texturado a base de resinas acrílicas, cargas calibradas y pigmentos, en envases de plástico de 20 Kg.
- **PAINTEX** pintura vía agua, a base de resinas acrílicas, carga micronizadas y pigmentos adecuados, en envases de plástico de 20 Kg.

- **COMPOSOL P** aromático, pintura de poliuretano bicomponente a base de diisocianatos aromáticos en disolución, presentado en dosis de 10 + 10 Kg.
- **COMPOSOL P** alifático pintura de poliuretano bicomponente a base de poliisocianatos alifáticos, presentado en dosis de 16 + 4 Kg.

Estructura

- Una capa de **COMPOTOP** con una dotación aproximada de 2 Kg/m².

El producto se presenta listo para su empleo, debiéndose homogeneizar convenientemente antes de ser instalado, añadiendo para ello, y sólo si fuera necesario, hasta un 5 – 10 % de agua. El extendido se realizará en capa fina utilizando para ello una rastra de goma. El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente y del grado de humedad, siendo de 3 a 4 h en tiempo seco y soleado a 25 °C.

- Dos capas de **COMPOTEX** con una dotación aproximada de 0,6 Kg/m² por capa.

El producto se suministra listo para su empleo, debiéndose sólo homogeneizar convenientemente. La aplicación se lleva a cabo mediante rodillo, brocha o rastra. En condiciones normales de presión y temperatura cada capa seca, aproximadamente, en 4-8 horas, debiendo dejarse secar una capa antes de aplicar la siguiente.

- Opciones de acabado:

SELLADO CON RESINAS ACRÍLICAS.

- Capa de **PAINTEX**, pintura vía agua a base de resinas acrílicas.

En función de las condiciones ambientales y el modo de aplicación admite una pequeña proporción de agua (no más del 5 %). La aplicación se lleva a cabo mediante rastra de goma, rodillo o pulverizado. El rendimiento varía en función del soporte y de las condiciones de instalación, siendo aproximadamente de 0'30 kg/m² de producto puro por capa. En condiciones normales de presión y temperatura cada capa seca, aproximadamente en una hora.

SELLADO CON RESINAS DE POLIURETANO.

- OPCIÓN INTERIORES: Dos capas de **COMPOSOL P** aromático.
- OPCIÓN EXTERIORES: Dos capas de **COMPOSOL P** alifático.

Estos productos pueden requerir de la adición de un 5-15 % de diluyente. Las capas inferiores deben estar completamente secas, tras la homogeneización del producto, la aplicación se lleva a cabo normalmente con rodillo de pelo fino, a razón de 0'15 kg/m² aproximadamente, dejando una capa fina y bien "peinada" (un exceso de producto dificulta la correcta catálisis, pudiendo producir acabados defectuosos. Esperar un mínimo de 8-12 horas (secado al tacto) y un máximo de 48 horas (un tiempo de espera mayor puede dificultar la correcta aplicación) entre capas.

Almacenamiento y conservación

Los envases permanecerán resguardados de la intemperie, en lugares protegidos de las heladas y de fuertes exposiciones al sol. Las temperaturas inferiores a 5 °C pueden afectar a la calidad del producto. Conservación: un año en sus envases de origen, bien cerrados, y no deteriorados, los productos de base poliuretano pueden polimerizar con la humedad ambiente.

8. Propiedades sistema acabado

Mecánicas:

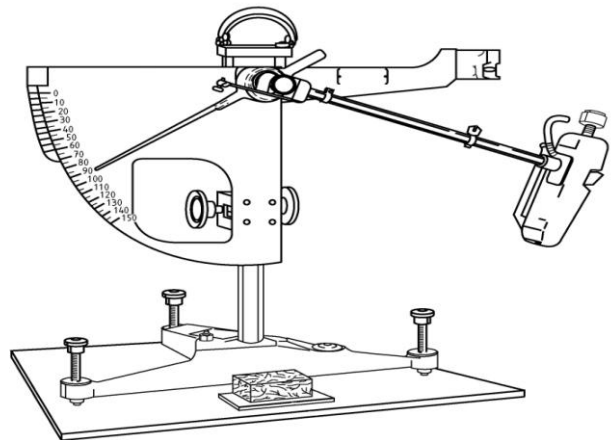
- Espesor aproximado (mm)..... 2 a 3 mm
- Resistencia a la abrasión.
 - Mueles CS-17, carga 1000 g 1000 ciclos.(Factor Taber en seco g):
 - Terminación acrílica < 0,2
 - Terminación poliuretano < 0,1
 - Mueles CS-17, carga 500 g. 1000 ciclos. (Factor Taber en húmedo g)
 - Terminación acrílica..... < 2,0
 - Terminación poliuretano < 1,0
- Adherencia a hormigón (Mpa)..... > 1,0
- Puesta en servicio a 20 °C:
 - Tráfico peatonal Un día (dos días para la terminación poliuretano)
 - Tráfico ligero Dos a tres días (siete días para la terminación poliuretano)

Resbaladidad:

En probetas realizadas en laboratorio, puede sufrir variaciones en función de la aplicación.

| Clasificación de los suelos según su resbaladidad (DB SU-1 del Código Técnico de la Edificación) | | |
|--|--------------|-----------------|
| Resistencia al deslizamiento R_d | Acrílico | Poliuretano |
| Acrílico.- $45 < R_d$ Poliuretano.- $15 < R_d \leq 35$ | 3 | 1 – 2(*) |
| Ensayo en condiciones secas Media : 71 / 73 | 3(**) | 3(**) |

(*).- Texturizable con árido entre las dos capas.
(**).- Este valor se ofrece a título informativo.



Resistencia al fuego:

| | |
|---|---|
| <p>Clasificación de los suelos según su resistencia al fuego (*) (DB SU-1 del Código Técnico de la Edificación)</p> <p>Resistencia al fuego: Clase</p> <p style="font-size: 2em; color: red;">B_{fl} – s1</p> | <div style="text-align: right; font-size: 0.8em;">Informe de Clasificación nº 1142107-3 Hoja 1 de 5</div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> </div> <p style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">INFORME DE CLASIFICACIÓN</p> <p style="text-align: center; font-weight: bold;">Laboratorio de Reacción al Fuego</p> <p>SOLICITANTE: COMPOSAN CONSTRUCCIÓN, S.A.</p> <p>CLASIFICACIÓN DE LA REACCIÓN AL FUEGO SEGÚN NORMA UNE-EN 13501-1:2002</p> <ul style="list-style-type: none"> • Producto: Pintura para revestimiento de suelos. ➢ Fabricante: Composan Construcción, S.A. ➢ Referencia: "SISTEMA URBANO ACABADO PUR" <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 0.7em; margin-top: 20px;"> <div style="width: 30%;"> <p>MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO LICOF. Laboratorio Oficial de Ensayos. E.O. nº 10.11885 del 1º de agosto de 2011. D.M. de 21 de mayo de 1991.</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p>SEDE SOCIAL Y LABORATORIO C/ Camino del Escorial, 8 E-28010 ALGARRÁN DEL REY (Madrid) Teléfono: +34 91 871 35 24 Fax: +34 91 871 25 05 E-mail: info@afiti.com www.afiti.com</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p>SEDE CENTRAL Y LABORATORIO C/ Río Escorial, s/n - Pol. Ind. Sta. Mª de Benquerencia E-45001 TOLLADO Teléfono: +34 91 240 9292 Fax: +34 91 240 8779 E-mail: info@afiti.com www.afiti.com</p> </div> </div> |
|---|---|

(*).- En el expediente aparece el nombre del sistema en el momento que se realizó el ensayo, cambiado posteriormente a primeros de 2007 por la nueva denominación del sistema, asegurándose que la composición de las probetas ensayadas es la misma que la que se describe en esta ficha técnica. Existe expediente para el acabado acrílico con la misma clasificación.

9. Seguridad e higiene

Como recomendaciones generales:

- En casos de derrames recoger con absorbentes y eliminar los residuos con gestores adecuados.
- Los envases vacíos deben gestionarse según la legislación vigente.
- El Composol Pur no debe ponerse en contacto con la piel, ojos, etc.. Utilizar equipos de protección adecuados.
- Limpieza regular mediante barrido o aspiración, chorro de agua a media presión o limpiadores de agua con aspiración, etc.. con detergentes y ceras apropiados, evitar el uso de cepillos rotatorios abrasivos simultáneamente con agua en la terminación acrílica.

Consultar las fichas de seguridad para el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos utilizados.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composán se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.

COMPOSAN INDUSTRIAL Y TECNOLOGÍA S.L.
Ctra. de Andalucía Km. 28,6 – Polígono Industrial Rompecubas
C/ Narciso Monturiol s/n (28340 Valdemoro, Madrid)
Teléfono: 91.895.09.68 – www.composanindustrial.com



GA-2014/0146

ER-0140/2014