El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo, poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se vierte el componente del envase pequeño, marcado como Endurecedor o componente B dentro del envase grande, marcado como Base o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización.

El tiempo de utilización (pot-life) de la mezcla depende del volumen de mezcla y de la temperatura. La pintura seca por evaporación y por reacción química entre sus componentes. Consumo aproximado: 0,15 kg/m$^2$ en función de la rugosidad del soporte.

- Densidad de la mezcla a 23 ºC ..... 1'0 g/cm³
- Contenido en sólidos ..... 60 %
- Pot-life a 23 ºC ..... 60 minutos
- Elongación DIN 53504 ..... 80 %
- Rango de aplicación de temperaturas ambiental y del soporte ..... 10 ºC < T < 30 ºC
- Humedad relativa permitida ..... 85 %

El tiempo de utilización depende de una buena ventilación y una baja humedad atmosférica. En general, a 20 ºC y 65 % de humedad relativa, puede ser transitado después de 36 horas, estando completamente curado a los 7 días.

## 5. Marcaje

Consiste en replantear y pintar las líneas de juego. Se realizará pintando previamente con cordón impregnado en yeso los bordes de las líneas de juego según los planos a marcar.

Tras pintar con yeso los bordes de las líneas y comprobar su perfecto dimensionamiento, se procederá a pegar exteriormente, y siguiendo las líneas, un papel adhesivo de 2'5 cm de anchura como mínimo. Para conseguir un acabado perfecto, se procederá a sellar las posibles burbujas que hayan quedado bajo la cinta marcadora con la propia pintura de señalización. Una vez seca esta capa, se procederá entonces a pintar con brocha el espacio que queda entre las tiras de papel adhesivo.

La pintura a utilizar deberá ser compatible con el pavimento sintético, recomendándose "COMPOPAINT 45", pintura de poliuretano bicomponente, elástica, con disolventes, resistente a la intemperie, a los rayos ultravioleta y a la abrasión. El producto se comercializa en una amplia gama de colores.

El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo, poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se vierte el componente del envase pequeño, marcado como Endurecedor o componente B dentro del envase grande, marcado como Base o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización.

El tiempo de utilización (pot-life) de la mezcla depende del volumen de mezcla y de la temperatura, siendo aproximadamente de unas 2 horas a 20 ºC (menor a mayor temperatura). La aplicación se lleva a cabo mediante brocha. La pintura seca por evaporación y por reacción química entre sus componentes. Consumo aproximado: con 1 kg de cubren 80 m.l. aproximadamente.

- Densidad a 23 ºC de componente A / B / mezcla ..... 1'38 / 1'14 / 1'33 g/cm³
- Viscosidad a 23 ºC de mezcla ..... 130 s
- Pot life a 23 ºC ..... 60 minutos
- Humedad relativa permitida ..... 80 %

## 6. Conservación y entretenimiento

- La puesta en servicio se hace en un plazo de 48 horas después de haber secado la última capa aplicada. El color deberá ser uniforme desde una distancia de 10 m fuera de la pista y con el sol en el cenit o de espaldas.
- Estos revestimientos son sistemas todo-tiempo, no requiriendo de un especial entretenimiento. El sistema Compoflex All Round está diseñado para poder ser transitado con calzado de calle.
- Se debe evitar la entrada de arena y gravillas en la pista para impedir que actúen como elementos de abrasión y puedan acelerar enormemente el desgaste del pavimento sintético, por lo que es recomendable pavimentar y acondicionar los alrededores de la misma.
- Compoflex All Round es un revestimiento sensible a ciertas cargas puntuales (patas de sillas, bancos y cargas estáticas). Por ello, en el caso de tener que instalar cualquiera de estos elementos se deberá prever la colocación de placas de reparto de cargas.
- Se debe prever la reposición del revestimiento en las zonas de uso más intensivo en función del grado de intensidad de utilización: como ejemplo, las áreas de gol de un equipo de primera división de Hockey Patines debe ser repintada tras cinco años de su instalación.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composán se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.

COMPOSAN INDUSTRIAL Y TECNOLOGÍA S.L.
Ctra. de Andalucía Km. 28,6 – Polígono Industrial Rompecubas
C/ Narciso Monturiol s/n (28340 Valdemoro, Madrid)
Teléfono: 91.895.09.68 – www .composanindustrial.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2014/0146
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0140/2014